



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de soutien aux investissements du secteur nucléaire et au renforcement des compétences de la filière nucléaire

24 février 2022

Relancer la filière nucléaire

Participant à la production d'une énergie décarbonée, la filière nucléaire joue également un rôle important dans notre tissu industriel et notre indépendance énergétique. Représentant près de 3 000 entreprises et 220 000 emplois directs et indirects en France, la filière fait face à des enjeux de mobilisation d'investissements dans sa modernisation et sa recherche et développement pour être en capacité d'engager et réussir ses défis à court et moyen termes.

C'est pourquoi un [plan de soutien sectoriel a été annoncé le 27 novembre 2020](#) par le Gouvernement dans le cadre du plan France Relance.

Les nouveaux lauréats des fonds de soutien aux investissements du secteur nucléaire et au renforcement des compétences de la filière nucléaire présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés à la dernière relève du 7 septembre 2021, et antérieurement, des appels à projets.

Les chiffres clés :

243

candidatures reçues

136

projets lauréats au total¹

41

nouveaux projets lauréats

150 M€

d'aides de l'Etat au total

489 M€

d'investissement pour
l'industrie au total

¹ Accéder au dossier de presse du 19 octobre 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://minefi.hosting.augure.com/Augure_Minefi/r/ContenuEnLigne/Download?id=AF7162A5-C465-4B3A-8AC3-DD59A87EB859&filename=1568%20-%20DP%20-%20Laur%C3%A9ats%20de%20l%27appel%20C3%A0%20projet%20nucl%C3%A9aire%20France%20Relance%20_2510.pdf

Le volet nucléaire de France Relance

Doté de 470 millions d'euros, le volet nucléaire de France Relance repose notamment sur les dispositifs suivants :

- **La création par EDF du fonds d'investissement « Fonds France Nucléaire »** que l'Etat abonde et qui contribue à consolider l'actionnariat et à accompagner les augmentations de capital des PME et des ETI de la filière pour renforcer leur solidité et soutenir leur croissance ;
- **Le soutien de projets de modernisation, de développement ou de (re)localisation** des sites industriels au service de la filière électronucléaire, ainsi que de projets de recherche et développement dits d'« Usine du futur », visant à renforcer la compétitivité des entreprises et à lever les verrous technologiques à leur performance ;
- **Le financement d'initiatives** visant à maintenir et à renforcer les compétences critiques de la filière nucléaire ;
- **Le soutien à la recherche et au développement** notamment sur le multi-recyclage du combustible nucléaire, sur la création et la rénovation d'installations expérimentales du Commissariat à l'énergie atomique et aux énergies alternatives (CEA) et de l'Institut de radioprotection et de sûreté nucléaire (IRSN) ainsi que le développement de solutions innovantes pour la gestion des matières et déchets radioactifs dont la recherche d'alternatives au stockage géologique profond ;
- **Le financement des études pour la conception de centrales de petite taille (SMR)** et le Technocentre dédié au recyclage des métaux faiblement radioactifs issus du démantèlement des centrales.

Le fonds de soutien aux investissements du secteur nucléaire

Doté de 125 millions d'euros, le fonds de soutien aux investissements du secteur nucléaire doit permettre de soutenir les entreprises de la filière, de reconstituer ses compétences industrielles, et de renforcer sa compétitivité. Pour ceci, un appel à projets, opéré par Bpifrance, a été lancé le 18 novembre 2020 et comprend quatre relèves, dont la dernière a eu lieu le 7 septembre 2021.

27 nouveaux projets lauréats sont aujourd'hui retenus, dont certains sont communs à plusieurs entreprises. Ils représentant 84,1 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour 26 millions d'euros par l'Etat.

- **21 PME lauréates**, soutenues à hauteur de 14 millions d'euros, pour 39 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **9 ETI lauréates**, soutenues à hauteur de 4,2 millions d'euros, pour 14,6 millions d'euros d'investissements productifs.

Le renforcement des compétences de la filière nucléaire

Le renforcement des compétences de la filière nucléaire est clef pour accompagner les projets de la filière à l'export comme au niveau national, et renforcer sa compétitivité et la qualité d'exploitation. Dans ce cadre, le Gouvernement a annoncé le 15 avril 2021 la publication de l'appel à projets « Renforcement des compétences de la filière nucléaire », opéré par Bpifrance.

Doté de 27 millions d'euros, cet appel à projets vise des projets d'ingénierie de formations professionnelles ou d'offres d'accompagnement.

Une vingtaine de dossiers a été déposée dans le cadre de la seconde relève de cet appel à projets, réalisée le 7 septembre 2021. A l'issue de l'instruction, **14 nouveaux projets lauréats ont été retenus, représentant 38 millions d'euros d'investissements, soutenus pour 13 millions d'euros par l'Etat.** Ils permettront de conforter les compétences de la filière dans plusieurs secteurs clefs.

Le déploiement de bourses d'étude nucléaire

Le 15 avril 2021, le Gouvernement a annoncé le soutien de l'Etat, dans le cadre du plan France Relance, au dispositif de bourses d'étude, mis en œuvre par l'Université des métiers du nucléaire (UMN) et destiné aux jeunes en formation initiale. Ces bourses d'étude nucléaire permettront de promouvoir l'attractivité de la filière nucléaire sur des formations répondant aux besoins de métiers en tension, tels que : électricien industriel, chaudronnier, tuyauteur, mécanicien machines tournantes et soudeur.

Les bourses d'étude, d'un montant de 600 € par mois et par élève, sont destinées à des élèves, sélectionnés au mérite et sur leur motivation, pendant leur formation (BTS, BAC Pro ou CAP) préparant à ces métiers en tension pour la filière nucléaire.

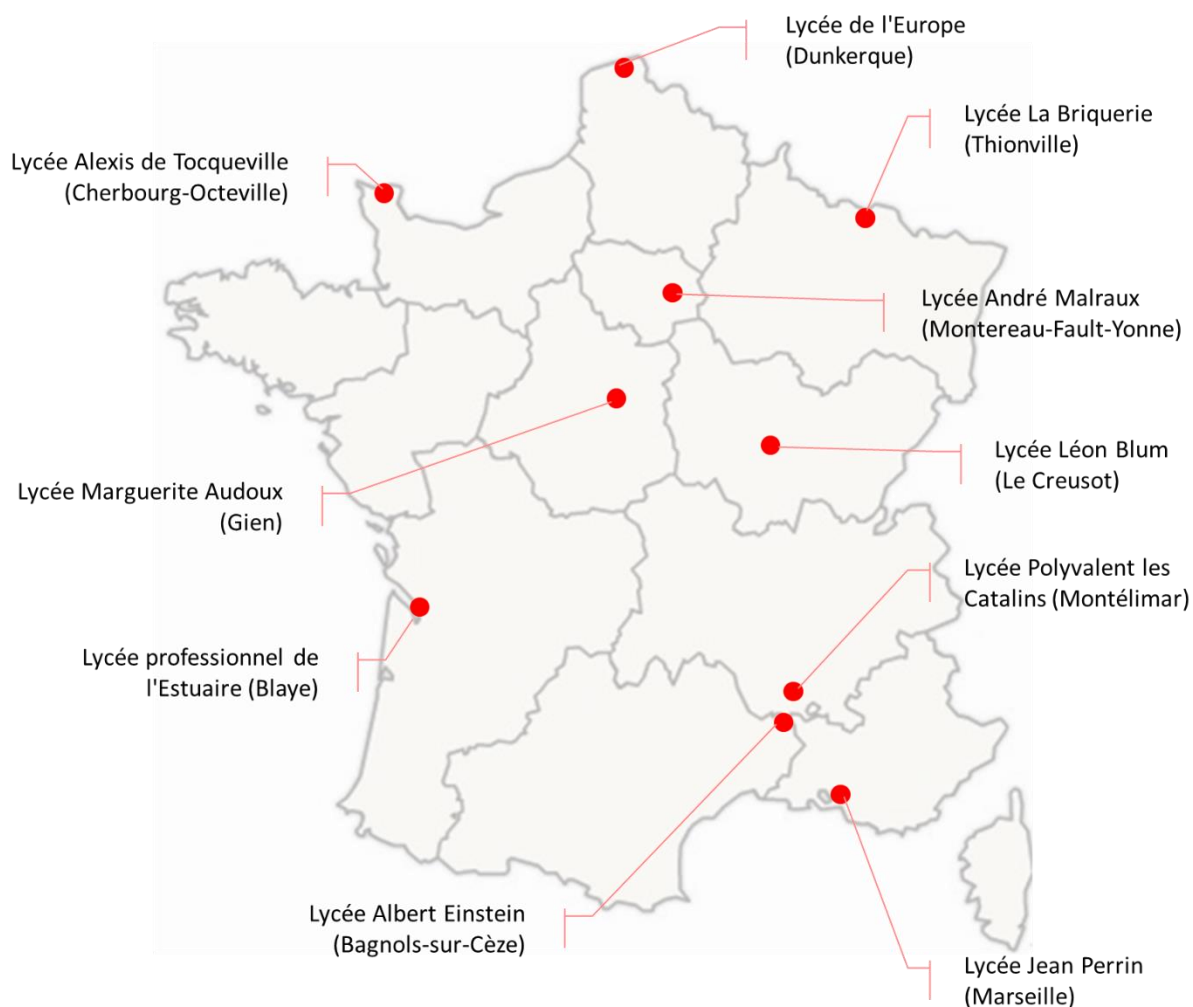
Pour cette année scolaire 2021-2022, 50 élèves au sein de 10 lycées pilotes pourront bénéficier de cette bourse d'étude, qui sera ensuite étendue à 200 élèves répartis dans une vingtaine de lycées pour l'année scolaire 2022-2023, puis 2023-2024.

Les 10 lycées pilotes, présentés sur la carte suivante, réuniront en mars 2022, avec l'UMN, les jurys qui permettront aux élèves des formations présélectionnées de candidater à ces bourses d'étude nucléaire dès maintenant.

Cartographie des bourses d'étude nucléaire



Bourses d'étude nucléaire au sein de 10 lycées pilotes



L'innovation en matière de gestion des matières et déchets radioactifs

Le volet nucléaire du plan France Relance vise également à soutenir l'innovation en vue d'optimiser la gestion des déchets radioactifs et de répondre aux attentes de la société s'agissant notamment des alternatives au stockage géologique profond. Dans ce cadre, un appel à projets, doté d'environ 70 millions d'euros et opéré par Bpifrance en lien avec l'Agence nationale de gestion des déchets radioactifs (Andra), a été publié le 2 juillet 2021.

Cet appel à projet est ouvert jusqu'au 1^{er} mars 2022. Les projets déposés pour la première relève du 2 novembre 2021 sont actuellement en cours d'instruction et les lauréats devraient être annoncés courant avril 2022.

Les modalités de candidatures et le cahier des charges de cet appel à projets sont disponibles à l'adresse internet suivante : <https://www.bpifrance.fr/nos-appels-a-projets-concours/appel-a-projets-solutions-innovantes-pour-la-gestion-des-matieres-et-dechets-radioactifs-et-la-recherche-dalternatives-au-stockage-geologique-profond>

Le Fonds France Nucléaire

L'Etat a annoncé le 19 octobre 2021 sa souscription, à parts égales avec EDF, au fonds d'investissement « Fonds France Nucléaire ». Les souscriptions de l'Etat et d'EDF s'élèvent dans un premier temps à 100 millions d'euros, avec pour cible la souscription du même montant à horizon 2023 permettant un investissement total de 200 millions d'euros.

Le Fonds France Nucléaire a pour objectif de réaliser des investissements au capital des PME et des ETI de la filière nucléaire, afin de les aider à assurer leur pérennité, de les accompagner notamment dans leurs projets d'investissement, de croissance organique et/ou externe, ainsi que dans le cadre d'opérations de capital-développement, de transmission ou de recomposition du capital. Le fonds intervient en position minoritaire, de manière autonome ou en co-investissement, et bénéficie de l'expertise des acteurs clefs de la filière nucléaire.

Pour bénéficier du Fonds France Nucléaire, plus d'informations auprès de la société Siparex, gestionnaire du fonds :

- Benoit Desforges, Directeur partner Fonds France Nucléaire (06 80 93 65 05 – b.desforges[@]siparex.com) ;
- Romain Boisson de Chazournes, Directeur associé (06 20 61 86 04 – r.boissondechazournes[@]siparex.com) ;
- Nicolas Sluys, Directeur adjoint (06 87 92 32 50 – n.sluys[@]siparex.com).

Un portail de data visualisation territorialisée a été conçu par la Direction générale des Entreprises (DGE), avec l'appui du Bercy Hub du secrétariat général de Bercy, pour faciliter l'accès et la visualisation des données relatives aux projets lauréats des différents appels à projets lancés dans le cadre de France Relance.

Ces données publiées en *open data* concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Cartographie des projets lauréats

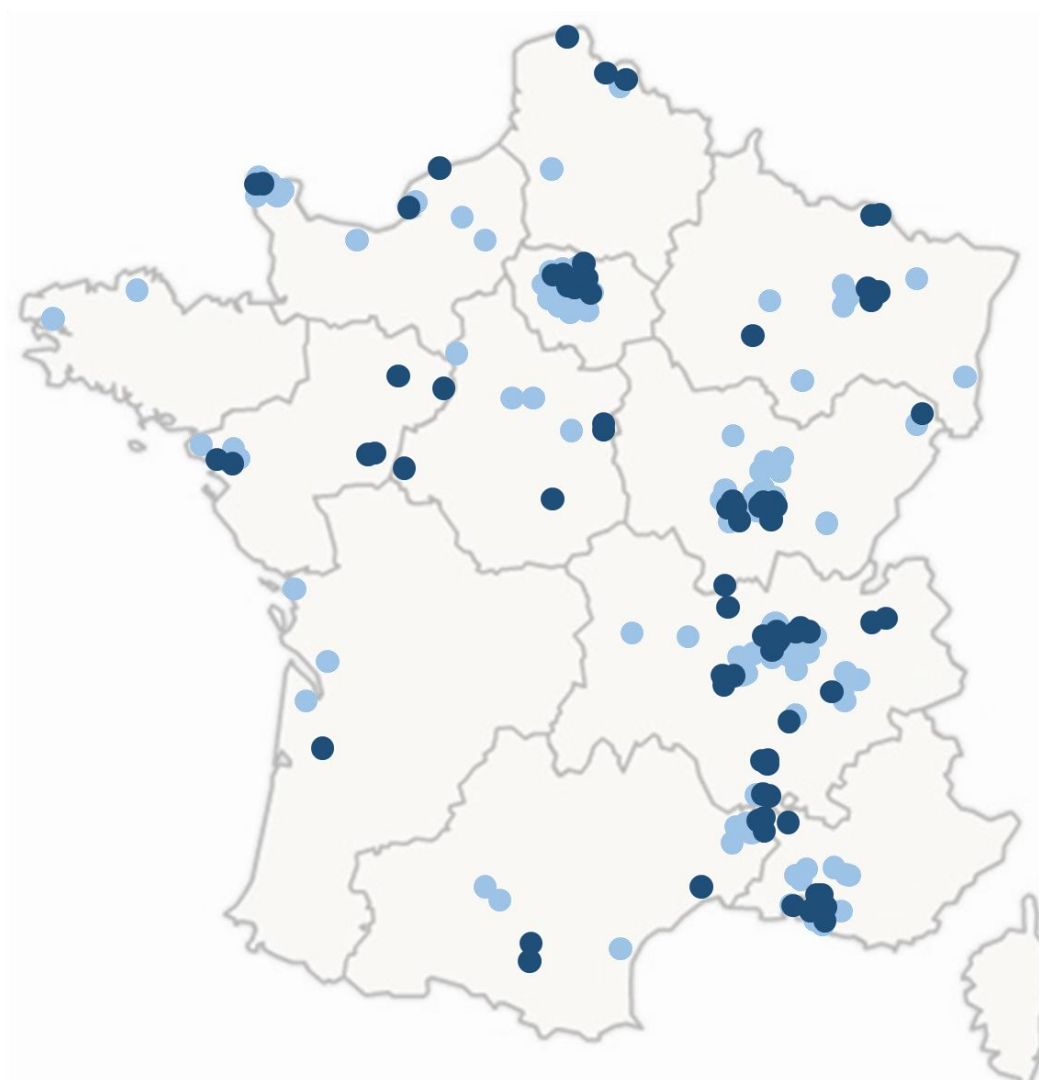


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



41 nouveaux projets nucléaires lauréats sur 82 sites



Source : DGE, DTI, Bpifrance

Vague d'annonce de lauréats

- Nouvelle vague d'annonce (41)
- Anciennes vagues d'annonce (95)

Présentation des nouveaux lauréats de la quatrième relève du fonds de soutien aux investissements du secteur nucléaire

Projet « A2MI-NUCLEAIRE »

A2M Industrie – PME

Fraisses (42490) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

A2M Industrie est un laboratoire indépendant qui offre une plateforme d'essais et de caractérisations des matériaux avancés. Les capacités du laboratoire permettent de venir en appui des grands donneurs d'ordre des filières nucléaires, aéronautiques et de la défense.

Le projet A2MI-NUCLEAIRE a pour but de moderniser les outils de production et de continuer la transformation numérique des équipements afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise. L'objectif du projet est de répondre aux besoins du tissu industriel de la région Auvergne-Rhône-Alpes et principalement aux acteurs des industries nucléaires pour améliorer la réactivité de l'entreprise tout en s'adaptant à des procédures qualité toujours plus pointues.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ARAMIS »

ALSYMEX – PME

Mérignac (33700) – Région Nouvelle Aquitaine

ALSYMEX fournit des prestations d'ingénierie mécanique et de fabrication sur toute la chaîne de développement d'un produit : conseil, conception, développement et réalisation, contrôle, intégration, assistance et maintenance. L'entreprise usine, soude, ajuste, contrôle et mesure dans ses

ateliers des composants et sous-ensembles mécaniques à très haute valeur ajoutée.

Le projet ARAMIS a pour objectif de faire évoluer significativement l'environnement du soudage manuel en utilisant les technologies les plus innovantes de captation et de traitement d'image. Il vise à fournir en temps réel au soudeur des informations lui permettant de mieux maîtriser son geste, de disposer d'un feed back visuel « augmenté », d'améliorer la régularité et la qualité des soudures réalisées et enfin de collecter et stocker informatiquement des images et données permettant un ré-examen ultérieur de la réalisation de la soudure.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARTI »

SITES – ETI

Ecully (69130) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société SITES est un acteur de référence au service de la durabilité des actifs structurels exceptionnels. L'entreprise œuvre pour le maintien de la santé et la sécurité des infrastructures des installations nucléaires, des barrages, ouvrages hydrauliques, éoliennes, des infrastructures du transport, viaduc, pont, tunnels et de leurs avoisinants naturels sensibles.

Le projet ARTI vise le développement d'une solution mobile de recherche de défauts dans les matériaux composites, qu'ils soient utilisés pour des revêtements de protection ou pour des éléments structurels ou de renforcement. L'accent est donné sur la mobilité à travers des acquisitions simplifiées et un matériel portable. L'utilisation de la thermographie infrarouge permet de détecter les signes préliminaires des défauts et donc de développer une démarche d'inspection et de maintenance prédictive. Les applications sont nombreuses dans le domaine des revêtements et composites qu'on retrouve dans le nucléaire, l'éolien, les infrastructures de transports mais aussi en aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ATEAM »

DR TECHNOLOGIE – PME

Lavelanet et Mirepoix (09300 et 09500) – Région Occitanie

La société DR Technologie est spécialisée dans la conception et la fabrication de solutions de sécurité au travail basées essentiellement sur des produits textiles à usage technique.

Le projet ATEAM consiste à développer une solution qui permettra de gérer les aléas, sources de risque pour la sécurité et la sûreté, lors de la maintenance des centrales nucléaires grâce à une analyse d'imprévus potentiels et grâce à du matériel d'assainissement et de décontamination innovant.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AUTEND »

ALEIA – PME

Paris (75008) – Région Ile-de-France

La société ALEIA est un éditeur de logiciel. L'entreprise commercialise une plateforme permettant de développer des applications industrielles utilisant de l'intelligence artificielle pour différents secteurs comme la mobilité, la logistique, la cybersécurité, l'énergie et la santé.

CEGELEC NDT-PSC – Grande entreprise

Bourg-de-péage (26303) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

OMEXOM NDT Engineering & Services (ONDT) est une entreprise de la Société Cegelec NDT PSC, filiale à 100 % de Vinci Energies. L'entreprise ONDT développe, qualifie et exploite des procédés automatisés en examen non

destructif (END) sur les composants critiques des circuits primaires et secondaires des centrales nucléaires. Depuis plus de 40 ans, ONDT a en particulier réalisé le contrôle de plus de 5 millions de tubes de générateurs de vapeur.

Université Le Mans – Laboratoire de recherche

Le Mans (72085) – Région Pays de la Loire

Le Laboratoire d'acoustique de l'Université du Mans (LAUM) est une unité mixte de recherche de l'Université du Mans et du CNRS. Les activités de recherche du laboratoire portent sur la propagation des ondes acoustiques dans les fluides et dans les solides. Elles sont centrées principalement sur les capteurs, la vibro-acoustique des structures mécaniques, les guides d'ondes acoustiques, le contrôle santé et le contrôle non destructifs des matériaux et des structures avec des applications dans les domaines des transports, de l'énergie, de l'environnement et de la santé.

Le projet AUTEND a pour objectif d'augmenter la productivité des analystes par une détection automatique des zones à interpréter dans les cas où les volumes d'examen non destructifs (END) sont très importants. Cette détection, basée sur des technologies d'Intelligence Artificielle, permettra de réduire le temps et les coûts de ces analyses END dont les résultats sont nécessaires au respect du planning de redémarrage des tranches nucléaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOC AAP NUC »

BOCCARD – Grande entreprise

Aix-en-provence (13794) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

Depuis 1918 et à travers quatre générations, Bocard est un acteur majeur dans la conception et la réalisation d'installations industrielles performantes et innovantes. Ensemblier Industriel, Bocard offre des solutions digitales

intégrées en engineering, manufacturing, construction et maintenance. Bocard se veut le leader des installations industrielles digitales et intégrées.

Le projet BOC APP NUC vise à mettre en place des cellules d'usinages automatiques et robotisées pour la fabrication d'attaches de tuyauteries destinées aux centrales nucléaires de nouvelle génération. Cet investissement permettra de moderniser son outil de production et d'élargir son offre sur le marché nucléaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOET 2022 »

BOET STOPSON – PME

Villeneuve d'Ascq (59650) – Région Hauts-de-France

Depuis plus d'un siècle, Boet Stopson conçoit et réalise des équipements acoustiques destinés à lutter contre les nuisances du bruit et des vibrations. L'entreprise met en œuvre des solutions en France et à l'international dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, des transports, du bâtiment et du médical. Ses équipes de conception, de fabrication, et de suivi de projets sont pour l'essentiel installées dans les Hauts-de-France. L'entreprise est présente sur le marché du nucléaire depuis de nombreuses années, et a pour ambition de s'inscrire en tant qu'acteur majeur du renouveau de la filière nucléaire française.

Le projet BOET 2022 consiste d'une part à améliorer les outils de conception et de calcul des systèmes d'atténuation sonore et d'autre part à accroître sa capacité de réalisation ainsi que les compétences de ses équipes pour qu'elles restent conformes aux exigences de qualité et de suivi attendues par la filière nucléaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cellule robotisée Briare »

MONTEIRO – ETI

Briare (45250) – Région Centre-Val de Loire

Monteiro est une entreprise spécialisée en études, tuyauterie industrielle, chaudronnerie et gestion de projets en environnement industriel exigeants au service de la décarbonation. L'entreprise participe notamment aux travaux de « grand carénage » et aux travaux de maintenance des CNPE de la plaque COVAL.

Le projet de cellule robotisée sur le site de Briare vise à élargir la gamme de services de l'entreprise en proposant une nouvelle activité qui sera la fabrication de pièces en atelier à l'aide d'une cellule robotisée de soudage. Elle permettra à la société de travailler en direct avec le client et ainsi de ne plus faire appel à la sous-traitance. Cela réduira considérablement les coûts et améliorera la réactivité de la production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Ci2ANum »

ASSYSTEM – Grande entreprise

Courbevoie (92400) – Région Ile-de-France

Assystem est un groupe d'ingénierie indépendant et international, spécialisé dans la transition énergétique et la transformation digitale. Assystem est présent dans 13 pays avec 7000 collaborateurs et est aujourd'hui classé 2e société d'ingénierie nucléaire au monde.

ANDRA – EPIC

Soulaines-Dhuys (10200) – Région Grand Est

L'Agence nationale pour la gestion des déchets radioactifs (Andra) est chargée de la gestion à long terme des déchets radioactifs produits en France. Dans le cadre de cette mission, l'Andra met son expertise et son savoir-faire au service

de l'État pour trouver, mettre en oeuvre et garantir des solutions de gestion sûres pour l'ensemble des déchets radioactifs français afin de protéger les générations présentes et futures du risque que présentent ces déchets.

ATFF – PME

Annecy-le-Vieux (74940) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ATFF est une entreprise française de capture de la réalité, permettant de fournir des données d'entrée de qualité pour concevoir des modèles en 3D. Elle travaille principalement sur les sites les plus difficiles d'Europe.

CYDIS – PME

Villaz (74370) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CYDIS est la société éditrice de l'application web « ATIS.cloud » permettant de rendre accessible des nuages de points de nature très volumineux sans aucun logiciel grâce à un simple navigateur web.

Human Games – PME

Nancy (54000) – Région Grand Est

Human Games développe des applications immersives de réalité virtuelle pour des entreprises, des hôpitaux et des organismes de formation. L'entreprise est spécialisée dans la gamification immersive de programmes de formation et de procédures de sécurité et également dans la simulation des comportements.

SPARTE – PME

Villeurbanne (69100) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SPARTE est une start-up qui vise à favoriser l'émergence des infrastructures intelligentes (Usines, Bâtiments, Hôpital, Ville, Réseaux, ...) pour répondre à des enjeux forts d'écologie, économiques et de performances.

Le projet Ci2ANum est une approche industrielle de construction de jumeaux numériques multi-échelle s'appuyant sur une méthodologie et une infrastructure robuste et évolutive en fonction des besoins et utilisant une

technologie innovante basée sur intelligence artificielle (IA). Ces deux jumeaux numériques concerneront le centre de stockage de l'Aube et le Centre industriel de regroupement, d'entreposage et de stockage (Cires), au travers de cas d'usage liés aux enjeux environnementaux et de sûreté pour des opérations de conception, d'extension, de travaux, d'exploitation et de maintenance régulières.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CORPUS SI »

SEEB Industrie – PME

Chauffailles (71170) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SEEB Industrie est une entreprise spécialisée dans la fabrication d'équipements lourds, de pièces et d'ensembles complexes. L'entreprise effectue l'usinage de pièces à forte valeur ajoutée de moyenne à grande dimension en petite et moyenne série renouvelable.

Le projet CORPUS SI va permettre à l'entreprise de raccourcir ses délais de fabrication et d'augmenter sa productivité en modernisant ses équipements industriels via l'acquisition de nouvelles machines de tournage-fraisage en particulier. Il s'agit d'un projet global qui a un volet organisation, formation et investissement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ELAN 2022 »

Eiffage Energie Systèmes - SPG – PME

Neuilly-Plaisance (93360) – Région Ile-de-France

Eiffage Énergie Systèmes conçoit, réalise, exploite et maintient des systèmes et équipements en génies électrique, industriel, climatique et énergétique. Dans

le domaine nucléaire, sa filiale Eiffage Énergie Systèmes - SPG conçoit et fabrique des ensembles de procédés qui couvrent principalement les systèmes de confinement radiologiques, de recherche et développement pour le parc nucléaire français, et pour la mise en œuvre de l'hydrogène et de ses isotopes.

Le projet ELAN 2022 vise à acquérir de nouvelles machines à commande numérique de dernière génération (tours, fraiseuses) pour moderniser son outil industriel et déployer des outils numériques au sein de l'entreprise tout en diminuant son empreinte énergétique. Ils permettront d'améliorer la gestion de production et de ré-internaliser des opérations de fabrication actuellement sous-traitées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Fouré Lagadec Nucléaire »

FOURE LAGADEC – Grande entreprise

Le Havre et Laudun-l'Ardoise (76600 et 30290) – Régions Normandie et Occitanie

Avec 100 ans d'histoire, la société Fouré Lagadec est spécialisée dans les travaux de construction d'équipements sous pression, de maintenance chaudronnerie, tuyauterie et mécanique. L'entreprise intervient sur les plus grands sites nucléaires de France dans la maintenance en robinetterie, en mécanique et en générateur vapeur.

Le projet « Fouré Lagadec Nucléaire » vise à acquérir de nouvelles machines robotisées afin de faire monter en gamme et de diversifier l'offre de l'entreprise sur le marché du nucléaire et hors du nucléaire pour réaliser de nouveaux produits à plus haute valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GAMMA »

SN SFAR – PME

Montchanin (71210) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SN SFAR est une entreprise spécialisée dans l'usinage de grande dimension de composants et d'ensembles mécaniques à destination des secteurs de l'industrie lourde et du nucléaire.

Le projet GAMMA doit permettre à l'entreprise de moderniser son parc de machines pour augmenter sa capacité de production, d'accroître sa compétitivité et d'améliorer la performance énergétique de ses bâtiments.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HIPeR »

CURIUM – PME

Montagny et Saint-Vulbas (69700 et 01150) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CURIUM est un acteur majeur de la gestion des risques environnementaux, intervenant sur des missions de décontamination, dépollution, radioprotection, lorsque plusieurs risques sont combinés.

UNITECH SERVICES – Grande entreprise

Saint-Vulbas (01150) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

UNITECH SERVICES est le leader en Europe de la gestion externalisée du linge contaminé sur le secteur du nucléaire.

Le projet HIPeR veut répondre à deux enjeux stratégiques au travers d'une même infrastructure. Le premier enjeu concerne la relocalisation de la gestion du linge de la filière nucléaire via l'installation d'une blanchisserie : Elle permettra de décontaminer jusqu'à 30 % du linge utilisé sur les sites nucléaires

français et mettra en œuvre à l'échelle industrielle un procédé innovant de traitement des effluents. Le second enjeu concerne le développement de modèles d'économie circulaire au sein de la filière via la proposition de prestation de requalification d'équipements contaminés, et le développement de procédés innovants au sein d'un hall modulable de propreté radiologique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IPM »

REM ISOCONEX – PME

Belfort (90000) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Rem Isoconex est une entreprise spécialisée dans la fabrication de connexions en cuivre pour le secteur nucléaire et ferroviaire.

Le projet IPM va permettre à l'entreprise d'augmenter sa capacité de production par l'acquisition de nouvelles machines pour réduire la part de sa sous-traitance en conservant son savoir-faire spécifique tout en diminuant sa consommation énergétique et son empreinte environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MADIPA »

Bouygues Construction Services Nucléaires – Grande entreprise

Rillieux-la-Pape, La Hague et Digullville (69140 et 50440) – Régions Auvergne-Rhône-Alpes et Normandie

Bouygues Construction Services Nucléaires (BCSN) est la filiale de Bouygues Travaux Publics spécialisée dans la conception, la construction, le renforcement, la maintenance et la déconstruction des infrastructures nucléaires. En 2022, le groupe Bouygues a décidé de regrouper l'ensemble de ses expertises en matière nucléaire, dont BCSN, afin d'offrir à ses clients une

offre intégrée, innovante et à haute valeur ajoutée en France et à l'international.

Le projet MADIPA vise à développer une nouvelle technologie à base de résine qui consiste à mettre une couche protectrice sur les équipements nucléaires afin d'améliorer leur étanchéité, leur protection et leur capacité à être décontaminés lors d'opérations avec risques nucléaires, par exemple pour les chantiers d'assainissement et de démantèlement, mais également pour permettre le déclassement des futurs infrastructures nucléaires.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOP-BC »

BECK-CRESPEL – ETI

Armentieres (59280) – Région Hauts-de-France

BECK-CRESPEL est une entreprise de savoir-faire centenaire spécialisée dans la boulonnerie de haute sécurité à destination des secteurs nucléaire et pétrochimique. L'entreprise fabrique et distribue des solutions de boulonnage critiques pour la sécurité des équipements et des installations nucléaires.

Le projet MOP-BC vise à acquérir de nouvelles machines automatisées afin de moderniser l'outil de production et de réaménager le site de production pour les accueillir. Cela permettra à l'entreprise de se positionner et de développer son activité sur des marchés complexes, tout en s'inscrivant dans une démarche d'intégration de nouveaux collaborateurs pour garantir un haut niveau de compétences.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MUSC-09 »

NIEDAX FRANCE – PME

Saint-Calais (72120) – Région Pays de la Loire

NIEDAX France est une entreprise spécialisée dans la conception, la production et la commercialisation d'équipements métalliques pour le cheminement, la protection et le support de câbles électriques dans les domaines nucléaire, ferroviaire et infrastructures.

Le projet MUSC-09 vise à moderniser l'outil industriel par l'acquisition de machines automatisées et de logiciels tout en diminuant l'impact environnemental de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NOUVEAU SOUFFLE »

SOCIETE FRANCK ET FILS – PME

Neuilly-sur-Marne (93330) – Région Ile-de-France

La société Franck et Fils est spécialisée dans la mécanique de précision. L'entreprise usine des pièces mécaniques à façon, selon les plans fournis par ses clients.

Le projet « NOUVEAU SOUFFLE » consiste à acquérir des machines de dernière génération pour répondre aux attentes de la clientèle de l'entreprise dans les domaines nucléaire, ferroviaire et BTP.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMF 2024 »

SOCIETE DE MOULAGES FONTENAYSIENS – PME

Chennevrières-sur-Marne (94430) – Région Ile-de-France

La Société de Moulages Fontenaysiens (SMF) est spécialisée dans la conception et la production de pièces en matières plastiques principalement à destination du secteur nucléaire.

Le projet SMF 2024 vise à intégrer une démarche Industrie 4.0 au sein de l'entreprise par l'achat de machines automatisées tout en réduisant son impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SRi Energies Nouvelles - Volet NUC »

Sud Robinetterie Industrie – PME

Marseille (13014) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

PME familiale, SRi fabrique et distribue depuis plus de 40 ans des vannes à boisseau sphérique à destination du secteur pétrolier et gazier. En 2005, SRi a complété sa gamme par des vannes opérant en service vapeur basse et haute pression par l'acquisition de vannes « Rigau ». La production est exportée à 80 %.

SRi Energies Nouvelles vise à réduire notre dépendance au secteur pétrolier et gazier et à accélérer notre redéploiement vers d'autres secteurs stratégiques : nucléaire, hydrogène, etc. Le volet NUC a pour objectif la qualification par EDF de quatre prototypes de vannes basse et haute pression à tournant sphérique dédiés à la filière nucléaire. Pour accélérer et réussir son arrivée au sein de la filière nucléaire, et s'affranchir des tensions existantes liées au manque d'équipement sur le territoire, SRi doit pouvoir se doter d'une boucle vapeur. Cet investissement indispensable au projet donnera la capacité d'essais et la réactivité nécessaires pour répondre aux besoins.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TECATUBES »

TECALEMIT TUBES – ETI

Chârost (18290) – Région Centre-Val de Loire

Tecalemit Tubes est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de tubes de précision sans soudure et soudés en acier inoxydable et alliages de nickel à destination du nucléaire, de l'aéronautique, du spatial, de la défense et du médical. L'entreprise produit des tubes de petit diamètre à paroi fine allant de quelques mètres à plusieurs milliers de mètres.

Le projet TECATUBES vise à renforcer l'activité de production de tubes de précision sans soudure via l'achat d'un laminoir à pas de pèlerin pour le site de Chârost, confortant ainsi la nécessaire souveraineté d'approvisionnement sur ces produits clés à destination d'applications de pointe.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TEXEAL »

TECHNETICS GROUP FRANCE – ETI

Saint-Etienne (42000) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Technetics Group est le premier fabricant et concepteur de solutions d'étanchéité et de composants critiques dans le monde. Technetics Group est composé de huit entreprises de conception et de fabrication de joints et de composants critiques.

Techniques Surfaces Andrèzieux (TSA) – ETI

Andrèzieux-Boutheon (42160) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe HEF est un leader mondial de l'ingénierie des surfaces. Sa filiale Techniques Surfaces Andrèzieux (TSA) est la société d'exploitation au sein du Groupe HEF qui accueille et implante les premières innovations et transferts des nouvelles technologies.

Le projet TEXEAL vise à créer, entre Technetics et le Groupe HEF, une nouvelle unité industrielle commune de production pour la filière nucléaire. Son objectif est de fabriquer et de texturer en un lieu unique à Saint-Etienne des joints d'étanchéité jusqu'à environ cinq mètres. La finalité du projet est une nouvelle gamme de solutions permettant d'augmenter les performances d'étanchéité, de réduire les efforts de serrage et de proposer une alternative à l'utilisation de l'argent en milieu nucléaire, ceci pour une performance accrue des produits et la sécurité des installations nucléaires et des personnels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Transformation&Go »

ARMITEC – PME

Saint-Viaud (44320) – Région Pays de la Loire

ARMITEC est une entreprise de l'estuaire nazairien intégrant l'ensemble des métiers de la conception à la fabrication, en passant par l'installation et la maintenance sur les sites client. Depuis 25 ans, la maîtrise des métiers de la métallurgie (découpe laser, usinage, chaudronnerie, pliage, électricité, automatisme) nous permet de proposer des projets clés en main aux différents secteurs de l'industrie : nucléaire, pétrol & gaz, défense, agroalimentaire.

Le projet TRANSFORMATION&GO a pour objectif de moderniser les installations de l'entreprise et développer ses compétences, en investissant dans des outils de production de nouvelle génération. Ce projet, associé à la restructuration et la digitalisation des ateliers, permettra de répondre aux

besoins de fabrication et maintenance de pièces de grandes dimensions pour accompagner les grands acteurs du nucléaire dans le cadre des programmes de démantèlement, d'entretien et de construction nucléaire à venir.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Usinage Briare »

MONTEIRO – ETI

Briare (45250) – Région Centre-Val de Loire

MONTEIRO est une entreprise spécialisée en études, tuyauterie industrielle, chaudronnerie et gestion de projets en environnement industriel exigeants au service de la décarbonation. L'entreprise participe notamment aux travaux de « grand carénage » et aux travaux de maintenance des CNPE de la plaque COVAL.

Le projet d'usinage sur le site de Briare vise à diversifier l'entreprise vers une nouvelle activité pour en faire un site démonstrateur pour ses clients tout en limitant le recours à la sous-traitance. Cela nécessite l'acquisition de nouvelles machines d'usinage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « WATSON-SG »

ORANO DS – Grande entreprise

Cruas, Blyes, Bollène, Chusclan, Marseille, Martigues et Paluel (07350, 01150, 84500, 30200, 13016, 13220 et 76450) – Régions Auvergne-Rhône-Alpes, Provence-Alpes-Côte d'Azur et Normandie

Orano DS est la filiale du groupe Orano spécialisée dans l'assainissement-démantèlement, la gestion des déchets et les services à l'industrie nucléaire en France et à l'étranger.

NUVIA Structure – Grande entreprise

Cruas, Pierrelatte, Villeurbanne, Aix-en-Provence (07350, 26700, 69100, 13857) – Régions Auvergne-Rhône-Alpes et Provence-Alpes-Côte d'Azur

NUVIA Structure, filiale du groupe VINCI CONSTRUCTION, maîtrise trois grands domaines de compétences de la vie des centrales nucléaires : l'ingénierie, les services et les travaux. L'entreprise intervient tout au long du cycle de vie des installations nucléaires et sensibles, de la construction jusqu'au démantèlement en passant par l'exploitation et la maintenance.

ONET TECHNOLOGIES – ETI

Cruas, Voiron et Marseille (07350, 38500 et 13000) – Régions Auvergne-Rhône-Alpes et Provence-Alpes-Côte d'Azur

Onet Technologies est spécialisée dans l'ingénierie et la maintenance des réacteurs, le démantèlement et le traitement des déchets nucléaires ainsi que dans les services à l'exploitant auprès des grands acteurs du secteur nucléaire. La culture de la sécurité et de la sûreté, la gestion des compétences et la performance opérationnelle sont au cœur des services délivrés par Onet Technologies pour chacun de ses clients.

Le projet Watson-SG a pour objectif de décontaminer et analyser un générateur de vapeur du CNPE de Cruas afin d'améliorer les connaissances liées aux mécanismes de vieillissement des matériaux. La finalité de ce projet est de permettre l'allongement de la durée de vie des générateurs de vapeur et d'optimiser la gestion de leur fin de vie, notamment via l'expérimentation de procédés innovants de décontamination plus respectueux de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « WELDIA »

ELECTRICITE DE FRANCE – Grande entreprise

Chatou (78400) – Région Ile-de-France

Acteur majeur de la transition énergétique, le groupe EDF est un énergéticien intégré, présent sur l'ensemble des métiers : la production, le transport, la distribution, le négoce, la vente d'énergies et les services énergétiques. Leader des énergies bas carbone dans le monde, le Groupe a développé un mix de production diversifié basé sur l'énergie nucléaire, l'hydraulique, les énergies nouvelles renouvelables et le thermique.

AMVALOR – Laboratoire de recherche

Chalon-sur-Saône (71100) – Région Bourgogne-Franche-Comté

AMVALOR est la filiale de valorisation de l'Ecole des arts et métiers. Son rôle est d'apporter une réponse aux besoins technologiques et d'innovation des entreprises par un réseau de 15 laboratoires et de 25 plateformes technologiques intégré au sein de l'institut Carnot ARTS. Avec un fort ancrage territorial, AMVALOR valorise ainsi les activités de recherche de l'équipe de l'institut Image du Laboratoire d'ingénierie des systèmes physiques et numériques (LISPEN) située à Chalon-sur-Saône. L'équipe de l'institut Image est spécialisée en ingénierie de la réalité virtuelle et de la réalité augmentée, et s'intéresse à l'élaboration de jumeaux numériques notamment pour les secteurs applicatifs de l'industrie du futur.

ARMINES – Association

Paris (75006) – Région Ile-de-France

ARMINES est le promoteur des activités de recherche partenariale d'un groupement constitué des Ecoles des mines, de l'Ecole navale, de l'Ecole des ponts, de l'ENSTA et de l'Ecole polytechnique. L'association favorise les relations entre les laboratoires et les entreprises en quête de solutions technologiques, de compétences en recherche et en transfert industriel, et de formations pour leurs projets innovants.

CMPHY – PME

Crissey (71530) – Région Bourgogne-Franche-Comté

CMPhy est une entreprise spécialisée dans la mesure physique et la caractérisation des matériaux et des produits finis pour l'industrie. Ses compétences dans les domaines de l'électromagnétisme et des méthodes ultrasonores lui permettent de répondre à des besoins complexes notamment dans les domaines de l'analyse et des contrôles non destructifs de matériaux, de la caractérisation de propriétés de matériaux et dans les problématiques industrielles liées aux magnétismes.

CNRS 13 – Laboratoire de recherche

Montpellier (34000) – Région Ile-de-France

Le CNRS 13 est l'un des principaux acteurs de la recherche scientifique de la partie méditerranéenne de l'Occitanie. Il fonde sa stratégie de développement régional sur un partenariat actif avec les universités et les autres établissements publics de recherche, les entreprises et les collectivités territoriales en construisant des partenariats européens et internationaux.

EAB ENGINEERING – PME

Thizy-les-Bourgs (69240) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société EAB Engineering est l'éditeur de l'outil « NucleusVR », une solution de création et d'exploitation de jumeau numériques immersifs et collaboratifs. Grâce à cette solution, plusieurs personnes pourront se retrouver immergées en réalité virtuelle dans leurs installations quel que soit leur position géographique. Cela leur permettra d'effectuer collaborativement et à distance des tâches telles que des revues de projet, des formations, de la maintenance et de la télé-expertise.

FIVES NORDON – Grande entreprise

Nancy (54000) – Région Grand Est

La société Fives Nordon est spécialisée dans la tuyauterie industrielle de haute technicité. L'entreprise conçoit, fabrique, installe et assure la maintenance des équipements et réseaux de tuyauterie de ses clients dans des domaines

nucléaire, gaz, chimie, pétrochimie, pharmacie, défense, automobile, aéronautique, papeteries et centre de recherches.

FRAMATOME – Grande entreprise

Saint-Marcel (71380) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Framatome participe à la conception de centrales nucléaires, fournit la chaudière, conçoit et fabrique des composants et des combustibles, intègre des systèmes de contrôle-commande et assure la maintenance de tous types de réacteurs nucléaires. Les équipes Framatome participent au développement de solutions nucléaires sûres, compétitives, bas-carbone à travers le monde.

INSTITUT DE SOUDURE – Laboratoire de recherche

Yutz (57970) – Région Grand Est

L'Institut de soudure est une association de loi 1901, reconnue comme le Centre technique industriel (CTI) du soudage et des contrôles associés en France. L'Institut apporte des solutions innovantes dans le domaine du soudage, de l'assemblage, des contrôles associés et de la formation tant en France qu'à l'international.

PONTICELLI FRERES SAS – ETI

Saumur (49400) – Région Pays de la Loire

Ponticelli Frères SAS fournit des services aux grands acteurs de l'énergie, de l'industrie et des infrastructures et les accompagne partout dans le monde dans la conception, la réalisation et la maintenance de leurs installations afin d'en garantir durablement la sécurité et la performance. L'entreprise est experte des métiers de la mécanique, de la tuyauterie et du levage.

SERIMAX Holdings – Grande entreprise

Roissy-Charles-de-Gaulle (95926) – Région Ile-de-France

La société SERIMAX est spécialisée dans le soudage. Son expertise se base sur le soudage profond et ultra-profond et sur le secteur nucléaire. Grâce à son investissement en recherche et développement, l'entreprise répond aux complexités associées au travail dans des environnements sismiques et aux problèmes de fatigue de corrosion.

Le projet WELDIA vise à développer une plateforme basée sur l'intelligence artificielle pour le monitoring et la traçabilité des opérations de soudage. Il a pour objectif de maîtriser et prédire la qualité en soudage pour la construction et la maintenance, de sécuriser, fiabiliser et faciliter le travail des opérateurs en usine ou sur les chantiers et de sécuriser la traçabilité et la transmission de l'information grâce à une gestion maîtrisée des données.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Présentation des lauréats de la seconde relève du fonds de soutien au renforcement des compétences de la filière nucléaire

Projet « Ambitions compétences nucléaires au Creusot (ACNC) »

EDPC – Association

Le Creusot (71100) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'Ecole de production de Chalon-sur-Saône (EDPC) est un établissement privé hors contrat. L'Ecole de production accueille des élèves mineurs issus de 3^e pour les orienter vers un contrat d'apprentissage. La méthodologie d'apprentissage du métier est fondée sur la mise en situation de l'apprenant.

SAS AFPI 21 71 – PME

Le Creusot (71100) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71 propose des formations pour les salariés et les alternants en contrat de professionnalisation de l'industrie sur les sites de Dijon et Chalon-sur-Saône, quel que soit le statut de la personne : demandeur d'emploi, salarié, apprenti, alternant.

UIMM 71 – Association

Le Creusot (71100) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM) est l'organisation professionnelle des entreprises appartenant à la branche de la Métallurgie. Au niveau national, l'UIMM représente 420 entreprises pour 1,5 millions de salariés. Au niveau de la Saône et Loire, l'UIMM représente 530 entreprises pour 19.000 salariés.

Le projet « Ambitions compétences nucléaires au Creusot (ACNC) » est construit pour répondre aux besoins exprimés par les industriels du nucléaire locaux sur les métiers en tension de la filière. Le dispositif s'adresse aux salariés, aux demandeurs d'emploi, aux jeunes scolaires, aux alternants sur les métiers d'usinage, de soudage et de maintenance 4.0.

Projet « Campus des métiers »

Orano Recyclage – Grande entreprise

Chusclan (30200) – Région Occitanie

L'usine Melox d'Orano Recyclage fabrique des combustibles nucléaires recyclés appelés MOX. Ses savoir-faire contribuent à la production d'une électricité bas carbone.

Le projet de Campus des Métiers du Recyclage vise à accélérer la maîtrise et la montée en compétences critiques sur un procédé de haute-technologie unique au monde. Le campus rassemblera dans un lieu unique, en milieu non-radioactif, les outils physiques et numériques, actuels et à venir, d'apprentissage et de maîtrise d'opérations complexes pour les 1 300 salariés et sous-traitants de la plateforme ainsi qu'aux partenaires économiques et universitaires.

Projet « CCB »

Framatome – Grande entreprise

Chalon-sur-Saône (71000) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Framatome participe à la conception de centrales nucléaires, fournit la chaudière, conçoit et fabrique des composants et des combustibles, intègre des systèmes de contrôle-commande et assure la maintenance de tous types de réacteurs nucléaires. Les équipes Framatome participent au développement de solutions nucléaires sûres, compétitives, bas-carbone à travers le monde.

Le projet « Centre de calculs Bourgogne (CCB) » vise la création d'un centre d'expertise et de formation dédié au calcul mécanique, dont le métier est à la fois en forte tension et en pleine expansion. Framatome souhaite ainsi impulser

la montée en compétence des acteurs de la filière nucléaire mais aussi plus largement de l'industrie quant aux calculs mécaniques. Le CCB améliorera l'ancrage territorial en Bourgogne de la filière nucléaire, en synergie avec les acteurs du territoire.

Projet « CCERPSFN »

SOCOTEC FORMATION NUCLEAIRE – GE

Dunkerque (59944) – Région Hauts-de-France

SOCOTEC FORMATION NUCLEAIRE est un organisme de formation professionnelle continue spécialisé dans la professionnalisation des demandeurs d'emploi et des salariés d'entreprises intervenantes sur les sites nucléaires français ou internationaux.

Le projet CCERPSFN vise à créer des installations en tous points semblables à une partie d'une installation nucléaire réelle incluant des parties en zone contrôlée et hors zone contrôlée ainsi qu'un nouveau simulateur de radioactivité réaliste et abordable. Elles permettront de réaliser, avec le plus grand réalisme, à la fois des formations comportementales et des formations techniques aux métiers de la maintenance sur site nucléaire.

Projet « COMET GIMEST »

GRP INDUSTRIELS DE LA MAINTENANCE EST – Association

Cattenom (57570) – Région Grand Est

Le Groupement des industriels de la maintenance de l'Est (GIM Est) fédère 115 entreprises qui collaborent aux performances des CNPE de la plaque Est. Ce groupement adopte une approche territoriale sur les questions de qualité des interventions, de sécurité et de maîtrise des risques, de formation, d'emploi et de compétences. Le GIM Est se positionne également comme observatoire des problématiques et des évolutions de la filière.

Le projet COMET GIMEST vise à renforcer l'attractivité de la filière nucléaire et de ses formations par l'amélioration de la connaissance métier, le recours à des

supports de formation novateurs, ludiques et adaptés à tous et le développement d'une ingénierie de formation unique et agile.

Projet « Ecole des métiers »

ENDEL – Grande entreprise

Avoine (37420) – Région Centre-Val de Loire

ENDEL est le leader national de la maintenance industrielle et des services à l'énergie. Elle contribue, depuis plus de 30 ans via son École des Métiers, à la performance, au rayonnement de ses plus grands partenaires industriels français avec une formation de référence aux métiers historiques du travail du métal (tuyauterie, soudage, chaudronnerie, robinetterie, mécanique...) et à l'intervention en milieu exigeant.

Le projet « Ecole des métiers » qui a vocation à des déplacements nationaux, vise à répondre aux enjeux à court, moyen, et long terme du maintien des compétences, à renforcer l'attractivité des métiers de l'industrie, et à assurer la disponibilité des ressources critiques pour l'avenir de la filière nucléaire. L'objectif est d'accroître les capacités de formation, d'anticiper et répondre aux enjeux industriels du parc nucléaire et des autres secteurs industriels, et de leur qualité, en particulier par la digitalisation et la modernisation des actions pédagogiques.

Projet « Rejoignez l'équipe de France du nucléaire »

GIFEN – Association

Paris (75008) – Région Ile-de-France

Le Groupement des industriels français de l'énergie nucléaire (GIFEN) est l'unique syndicat professionnel de la filière nucléaire qui regroupe et fédère les grands donneurs d'ordre, les grandes entreprises, les ETI, les PME, les micro-entreprises et les associations qui couvrent tous les types d'activités industrielles et tous les domaines du nucléaire civil.

Le projet « Rejoignez l'équipe de France du nucléaire » compte trois actions dont l'objectif principal est de faire mieux connaître la variété des métiers de

la filière nucléaire et de renforcer leur attractivité : (i) l'accueil et l'immersion d'étudiants dans les entreprises de la filière, (ii) la mise à disposition d'outils pour faire découvrir, de manière virtuelle, un site nucléaire, ainsi que (iii) la conception de stands qui seront utilisés par les entreprises adhérentes du Groupement pour des salons étudiants/métiers/formations dans les lycées et les écoles. Le GIFEN, à travers ses actions, cible plus particulièrement les étudiants de niveaux Bac et Bac+2.

Projet « IG 2025 »

ENSIC – Etablissement public

Nancy (54000) – Région Grand Est

L'École nationale supérieure des industries chimiques (ENSIC) est une école d'ingénieurs, intégrée dans l'Université de Lorraine, formant des ingénieurs généralistes aptes à concevoir, organiser et assurer la bonne marche de procédés industriels opérant dans les domaines de la chimie, de l'énergie et de l'environnement.

Orano Projets – Grande entreprise

Chatillon (92320) – Région Ile-de-France

Expert reconnu dans l'ingénierie du cycle du combustible nucléaire, Orano Projets est implanté en France sur 5 sites, ainsi qu'en Angleterre. Orano Projets met à disposition de ses clients internes et externes, une large gamme de solutions : conseil, études d'ingénierie, construction et essais, projets clés en main.

Nantes Université – Laboratoire de recherche

Saint-Nazaire (44606) – Région Pays de la Loire

L'Institut universitaire de technologie (IUT) de Saint-Nazaire est un établissement public de l'enseignement supérieur, et une composante à part entière de Nantes Université. A la suite de la récente réforme des licences professionnelles, l'IUT de Saint-Nazaire propose, depuis la rentrée 2021, une formation en 3 ans de Bachelor universitaire de technologie (B.U.T.) dans les spécialités génie chimique et génie des procédés. Ce diplôme forme des cadres

intermédiaires à la conception de nouveaux procédés, à la conduite optimale des unités industrielles de transformation de la matière et de l'énergie ainsi qu'au contrôle de la qualité des matières premières et des produits en veillant à la sécurité et à la protection de l'environnement.

Le projet IG 2025 a pour ambition d'accroître et de renforcer les compétences en installation générale, métier critique dans la filière nucléaire et pour lequel il n'existe pas de formation spécialisée dédiée. Le métier d'installation générale comporte un large domaine d'intervention qui couvre des domaines variés : conception des bâtiments, coordination des volumes entre corps d'état, conception de réseaux de tuyauterie et accompagnement de la réalisation. Cela en fait un métier complexe et crucial particulièrement pour l'ingénierie du cycle du combustible et plus largement pour la filière nucléaire.

Projet « LA MACHE »

Fondation La Mache – Association

Lyon (69008) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La Fondation – Ecole La Mache a été fondée en 1920 par l'abbé Maurice La Mache. Elle regroupe 1200 élèves, étudiants et alternants, autour de formations professionnelles et technologiques dans les métiers de l'industrie, du BTP, de l'informatique et des technologies nouvelles. Ses formations vont de la classe de 3^e en préparation métiers jusqu'au niveau bac +5.

Le projet LA MACHE vise à soutenir les entreprises de la filière nucléaire dans le développement des compétences en cohérence avec la Programmation pluriannuelle de l'énergie (PPE). Elle s'inscrit dans une dynamique territoriale par la création complète d'une formation Bac+5 en cybersécurité industrielle et également par la transformation profonde d'une formation de technicien d'usinage assisté par ordinateur.

Projet « Parcours formation »

ORYS – Grande entreprise

Pierrelatte (26700) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ORYS est une société de service dédiée au secteur du nucléaire dans les domaines des travaux neufs et de la maintenance industrielle. La société est filiale à 100 % du groupe de services ORTEC, intégrateur de solutions en ingénierie et travaux, en France et à l'international.

Le projet Parcours Formation vise à installer une école de formation. Elle sera dédiée aux process d'assemblage d'éléments de tuyauteries à haute valeur ajoutée pour la réalisation de circuits de centrales nucléaires existantes et pour les futurs réacteurs EPR2.

Projet « SCIENTIA »

APCO Technologies SAS – PME

Crissey (71530) – Région Bourgogne-Franche-Comté

APCO Technologies est une entreprise spécialisée dans la fabrication de ponts tournants de centrales nucléaires. Héritière du constructeur VEVEY, qui a fourni à EDF la quasi-totalité des ponts tournants des centrales en exploitation, l'entreprise a construit le pont polaire de l'EPR de Flamanville 3 et réalise ceux des EPR d'Hinkley Point C.

Le projet SCIENTIA (Sécuriser les Compétences par l'Innovation et l'Exploitation de Nouvelles Technologies Immersives APCO Technologies) a pour but le développement et le maintien en compétences des électrotechniciens et des automaticiens d'intervention. Il consiste en la mise en place de modules inédits de formation réellement immersifs par le biais de maquettes représentatives de l'environnement électromécanique et/ou automate des ponts tournants afin de « faire bien du premier coup ».

Projet « SKILLSNUC »

HP Formation – PME

Béligneux (01360) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

HP Formation est un organisme certifié et agréé de formation. L'entreprise intervenant dans de nombreux domaines de formation touchant à des activités industrielles nucléaires, à la santé et à la sécurité au travail.

Le projet SKILLSNUC consiste à concevoir et à fabriquer quatre chantiers école à l'échelle 1, de nouvelle conception, pour réaliser des formations à la maintenance nucléaire en robinetterie, en chaudronnerie/tuyauterie et en régulation. Ce projet s'effectue dans le cadre de la création d'un Centre de formation d'apprentis (CFA).

Projet « TECHNOCENTRE SPIE »

SPIE NUCLEAIRE – Grande entreprise

Béligneux (01360) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SPIE Nucléaire est la filiale du groupe SPIE dédiée au secteur du nucléaire et spécialisée dans les domaines du génie électrique, mécanique, climatique et nucléaire. L'entreprise accompagne ses clients sur tout le cycle du combustible et tout au long de la vie de leurs installations de la conception au démantèlement).

Le projet TECHNOCENTRE SPIE vise à développer un centre de formation à destination des métiers du nucléaire et d'en faire la vitrine du centre de formation de demain, avec des espaces de chantiers écoles et des formations digitalisées à base de réalité virtuelle. Ce centre sera ouvert aussi bien aux partenaires commerciaux de l'entreprise qu'aux acteurs privés comme les start-up et publiques comme les écoles pour promouvoir les métiers du nucléaire.

Projet « TREMPLIN CSP »

PONTICELLI FRERES SAS – ETI

Saumur (69400) – Région Pays de la Loire

PONTICELLI FRERES fournit des services aux grands acteurs de l'énergie, de l'industrie et des infrastructures et les accompagne partout dans le monde dans la conception, la réalisation et la maintenance de leurs installations afin d'en garantir durablement la sécurité et la performance. L'entreprise est experte des métiers de la mécanique, de la tuyauterie et du levage.

Le projet TREMPLIN CSP vise à monter un module de formation pour capitaliser les connaissances acquises dans le cadre des interventions menées par l'entreprise lors des opérations de soudage sur les circuits secondaires principaux (CSP) et auxiliaires de la chaudière nucléaire de l'EPR de Flamanville. De nouvelles méthodes de soudage issues des investigations et des travaux de R&D menés par l'entreprise, en parallèle aux interventions sur l'EPR de Flamanville, seront intégrées. Cela permettra une montée en compétence, pour le parc et l'EPR2, sur toutes les activités de soudage de tuyauterie RCC-M / ESPN jusqu'au niveau 1, aussi bien sur les nuances en acier carbone que celle en acier inoxydable.

Contacts presse

Cabinet de Barbara Pompili

01 40 81 18 07

secretariat.communication@ecologie.gouv.fr

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

<https://www.economie.gouv.fr/plan-de-relance>